Lublin, 9 września 2019 r.

***BIOPOLINEX Sp. z o.o.***

*ul. Kunickiego 45*

*20-417 Lublin*

**Zapytanie ofertowe Nr 02/2019**

............................................................................

Firma BIOPOLINEX Sp. z o.o. kieruje do Państwa zapytanie ofertowe i zaprasza do złożenia oferty w związku z realizacją projektu pt.: „Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji”, realizowanego w ramach działania 4.1.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

1. **Zamawiający:**

Biopolinex Sp. z o.o.

ul. Kunickiego 45

20-417 Lublin

NIP: 9462595328, REGON: 060566982, Nr KRS: 0000345851

1. **Osoby do kontaktu w sprawie zapytania ofertowego:**

Krzysztof Pietrzak

tel. 693 433 223

e-mail: *biopolinex@biopolinex.pl*

1. **Nazwa projektu realizowanego w ramach POIR:**

Oś priorytetowa: Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego; Działanie: Badania naukowe i prace rozwojowe; Regionalne agendy naukowo – badawcze Numer naboru: 1/4.1.2/2017 Numer wniosku o dofinansowanie : POIR 04.01.02-00-0022/17 Tytuł projektu: Opracowanie technologii przygotowania substratów wykorzystywanych w kofermentacji metanowej metodami dezintegracji.

1. **Opis przedmiotu oraz zakres zamówienia**
2. **Przedmiot zamówienia**

Zaprojektowanie oraz wykonanie elementów urządzeń do dezintegracji hydrodynamicznej oraz dezintegracji niskotemperaturowej składników biomasy.

1. **Krótki opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i wykonanie instalacji (urządzenia) do dezintegracji hydrodynamicznej oraz zaprojektowanie i wykonanie instalacji (urządzenia) do dezintegracji niskotemperaturowej składników biomasy.

Elementy obydwu instalacji muszą być zaprojektowane i wykonane wg założeń opisanych dalej w zapytaniu ofertowym.

Części i podzespoły wchodzące w skład instalacji powinny być fabrycznie nowe, wolne od wad materiałowych i prawnych. Nie dopuszcza się części składowych (elementów i podzespołów) niewiadomego pochodzenia.

Wykonawca zobowiązany jest do transportu wykonanej instalacji na własny koszt do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.

1. **Opis instalacji - założenia**

Proces dezintegracji polega na zniszczeniu struktury osadu czynnego w wyniku zastosowania dodatkowej energii, co w efekcie prowadzi do uwolnienia do cieczy osadowej związków stanowiących budulec kłaczków osadu, w tym rozpuszczonych związków organicznych

Proces dezintegracji w zastosowanym urządzeniu przebiega następująco: biomasa poddawana obróbce zasysana jest do wnętrza wirnika poprzez usytuowaną w jego osi komorę centralną, skąd pod wpływem siły odśrodkowej przemieszcza się promieniowymi kanałami do wąskiego kanału obwodowego, zasilając komory cylindryczne, usytuowane symetrycznie wokół osi wirnika, przy jego zewnętrznej krawędzi, z których wyrzucana jest na zewnątrz wirnika przez otwory wylotowe. Podczas przemieszczania się cieczy przez wąski kanał obwodowy oraz komory cylindryczne, występuje w niej zjawisko kawitacji, skutkujące zmianami fizyko-chemicznymi w dezintegrowanym medium.

* założony wsad dobowy substratów ms= 66,67/15=4,45t /dobę
* zawartość suchej masy do 12% SM stąd msm= 534 kg/dobę,

*Strumienie płynów biogazowni*

strumień biomasy 4,45 m3/dobę

strumień wody do procesu do 1 m3/dobę,

Recykling odcieków do 1,55 m3/dobę,

*strumień pofermentu o zawartości SM 6% ca 4,2 m3/dobę,*

1. **Dezintegrator hydrodynamiczny**
2. Instalacja dezintegracji hydrodynamicznej powinna składać się z następujących elementów:

1. Cylinder wewnętrzny

2. Cylinder zewnętrzny

3. Mocowanie

4. Wspornik

5. Rama

6. Pokrywa

7. Wirnik

8. Przeciwnóż

1. Silnik
2. Szczegółowy opis elementów instalacji do dezintegracji hydrodynamicznej:

1. Cylinder wewnętrzny - stal nierdzewna 1.4301

1. Żebro cylindra wewnętrznego- stal nierdzewna 1.4301
2. Cylinder zewnętrzny - stal nierdzewna 1.4301
3. Żebro wsporcze cylindra zewnętrznego - stal nierdzewna 1.4301
4. Pierścień kołnierzowy - stal nierdzewna 1.4301
5. Rama stanowiska dezintegratora - profile ze stali nierdzewnej 1.4301
   1. Podkładka wirnika - stal nierdzewna 1.4301
6. Pokrywa wirnika - stal nierdzewna 1.4301
7. Płyta pokrywy dezintegratora - stal nierdzewna 1.4301
8. Uchwyt pokrywy dezintegratora - GN 224.5-8-30 lub równoważny
9. Wirnik - stal nierdzewna 1.4301
10. Nóż wirnika - stal nierdzewna 1.4301
11. Przeciwnóż wirnika - stal nierdzewna 1.4301
12. Mocowanie wirnika - zestaw zawierający tuleje montażowe do noży
13. Silnik 132M 5,5 kW lub równoważny ze zmodyfikowanym trzpieniem umożliwiający montaż chłodzenia obcego.
14. Sterownik dezintegratora Siemens S7 lub równoważny.
15. Moduł temperatury dezintegratora TP-377 lub równoważny.
16. Urządzenie operatorskie dezintegratora

Urządzenie wraz z zainstalowanym pakietem oprogramowania umożliwiającym monitorowanie poboru mocy, temperatury wewnętrznej, regulowaniem pracy silnika oraz uwzględniający procedury bezpieczeństwa.

1. Pamięć operacyjna do urządzenia operatorskiego - minimum 4 GB pamięci RAM.
2. Pamięć masowa do urządzenia operatorskiego - minimum 120 GB pamięci HDD lub SSD.
3. System operacyjny do urządzenia operatorskiego

System operacyjny zgodny z oprogramowaniem dezintegratora. Preferowany system Windows 7 lub nowszy.

1. Analizator parametrów sieci elektrycznej - PM 130 PLUS lub równoważny.
2. Przyłącze do analizatora parametrów sieci elektrycznej
3. Miernik mocy - kompatybilny ze sterownikiem, umożliwiający pomiar mocy do co najmniej 5 kW.
4. Zasilacz sterownika - zasilacz szynowy DIN-NDR-120-24 lub równoważny.
5. Sterownik modułu temperatury dezintegratora - TMD-20 lub równoważny.
6. Płyta ściekowa - płyta ze stali nierdzewnej 1.4301
7. Rura odpływowa - stal nierdzewna 1.4301
8. Rura próbkowa - stal nierdzewna 1.4301
9. Przyłącze elektryczne - trójfazowe przyłącze elektryczne umożliwiające podłączenie falownika:
10. Chłodzenie silnika
11. Komplet simmeringów - simmering przystosowany do pracy wysokoobrotowej (powyżej 3000obr./min)
12. Zawór odpływowy
13. Zawór próbkowy
14. Odpowietrznik
15. Zawias z czujnikiem zamknięcia - CFSW-FC-B lub równoważny
16. Zatrzask pokrywy dezintegratora - zatrzask nierdzewny TLF-SST lub równoważny
17. Komplet czujników
18. Zestaw o-ringów
19. Mocowanie dezintegratora - stal nierdzewna 1.4301
20. Komplet kątowników mocujących
21. Komplet nóg do ramy dezintegratora
22. Obudowa sterownika - plastikowa zabezpieczająca obudowa z IP44 umożliwiająca zamocowanie wewnątrz sterownika wraz z wymaganymi modułami.
23. Zestaw przewodów elektrycznych - wymaganych do zasilenia wszystkich komponentów elektrycznych, elektronicznych oraz silnika i falownika.
24. Zestaw przewodów komunikacyjnych - wymaganych do przesyłania informacji między podzespołami urządzenia wraz z wymaganymi złączami.
25. Wspornik ramy dezintegratora
26. Kamera rejestrująca - GoPro HERO 5 SESSION lub równoważna

Urządzenie dezintegrujące działa okresowo w cyklu: napełnienie, dezintegracja, spust. Napełnienia świeżą porcja powoduje jednocześnie wyprowadzenie zdezintegrowanej porcji substratu. Drugim punktem zasilania urządzenia dezintegrującego jest rurociąg odpływowy z komory pofermentacyjnej. Zasilanie z tego źródła również powinno być automatyczne z wykorzystaniem automatycznej zasuwy. Dezintegrator będzie zasilany zamiennie z jednego bądź drugiego punktu.

1. **Dezintegrator niskotemperaturowy**

Instalacja dezintegracji niskotemperaturowej powinna składać się z następujących elementów:

1. mieszadło 2-łopatowe
2. system mieszania
3. System załadunku i rozładunku reaktora
4. falownik
5. system ogrzewania
6. sonda radarowa
7. system napowietrzajcy - np. dmuchawa membranowa
8. zbiornik zarobowy z pompą śrubową
9. zasuwy nożowe z napędem pneumatycznym
10. przepływomierz elektromagnetyczny
11. system sterowania - do poszczególnych urządzeń
12. system opomiarowania - do poszczególnych urządzeń
13. system zasilający
14. system chłodzenia
15. konstrukcja wsporcza - rama samonośna
16. Dezintegrator niskotemperaturowy powinien uwzględniać zachowanie stosunku wysokość/średnicy : H/D = 1,4-1,6.

Dezintegrator powinien być wyposażony w mieszadło z dwoma łopatami/śmigłami (o różnej średnicy) mieszającymi, umieszczonymi na różnych wysokościach

* mieszadło powinno być zamontowane centralnie w komorze,
* mieszadło sterowane obrotami za pomocą falownika,
* mieszadło powinno być dedykowane do danej wielkości reaktora, zapewniając równomierne wymieszanie wsadu w komorze,
* mieszadło powinno być umocowane w pokrywie górnej reaktora przez uszczelnienie pakietowe dedykowane do pomp do biomasy i przystosowane do wyższych temperatur.

Dno zbiornika lekko cylindryczne co pozwala ograniczyć zaleganie osadów na dnie, dzięki efektywniejszemu mieszaniu.

1. Grzanie

Do ogrzewania komory można zastosować np. grzałki rurowe przystosowane do pracy w powietrzu lub płaszcz grzejny. Powinna być możliwość pracy automatycznej powiązanej z poziomem napełnienia zbiornika za pomocą np. sondy radarowej i temperatury zadanej mierzonej również sondą, co pozwoli oszczędzać energie przy niepełnym napełnianiu.

Zastosowany system ogrzewania komory ma zapewnić zachowanie w całej objętości wsadu jednakowej temperatury. Zastosowany system ogrzewania - regulacja automatyczna od 40° do 60°.

1. Napowietrzanie

W komorze/reaktorze powinny być ruszta napowietrzające, w wykonaniu ze stali co najmniej KO 316. Każdy ruszt musi mieć możliwość zamknięcia za pomocą zaworu kulowego ręcznego, również wykonanego ze stali KO 316.

Na każdym z przewodów powietrza umieszczony zawór kulowy do całkowitego odcięcia oraz jeden zawór z napędem elektromechanicznym do automatycznego sterowania ilością doprowadzonego powietrza. Zawór z napędem elektromagnetycznym da możliwość precyzyjnego, automatycznego sterowania ilością doprowadzanego powietrza w procesie dezintegracji niskotemperaturowej. Do napowietrzania zastosować w małych układach dmuchawę membranową z automatycznym upuszczaniem nadmiaru powietrza lub inny system adekwatny do wymaganej wydajności. Na wyjściu z dmuchawy można zamontować przepływomierz masowy w celu dokładnego pomiaru ilości powietrza.

1. Pompowanie

Przed dezintegratorem powinien znajdować się zbiornik zarobowy z pompą śrubową w wykonaniu kwasoodpornym + macerator (rozdrabniarka). W zbiorniku zainstalować pomiar poziomu wsadu za pomocą np. sondy radarowej.

Na komorze/reaktorze zamontować po 2 zasuwy nożowe w wykonaniu elementów styku ze stali kwasoodpornej. Zasuwy z napędem pneumatycznym. Do każdej zasuwy podłączyć rozdzielacz powietrza i całą instalację sprężonego powietrza.

Na przewodach zasilających w substraty rolnicze, czy spożywcze zamontować przepływomierz elektromagnetyczny w łącznej zabudowie w wykonaniu do biomasy (stal KO).

1. Koncepcja sterowania

Za cały proces jak i za zbieranie danych powinien odpowiedzialny być sterownik PLC.

Wszystkie dane procesowe powinny być archiwizowane na karcie SD jak i pamięci sterownika w formie dowolnie konfigurowalnych tabel. Każde z kluczowych urządzeń (mieszadło, dmuchawa, ewentualne grzałki rurkowe) powinno być opomiarowane pod względem poboru prądu i te również dane również powinny być zbierane w sterowniku.

Wyposażenie komory powinno pozwolić na pracę zdalną.

Odprowadzenie gazu realizowane przez szczelny system połączony z chłodnicą, która ograniczy odparowywanie wilgoci wsadu w komorze/reaktorze.

Jeśli wymagane: w celu redukcji odorów, gazy odlotowe powinny zostać zneutralizowane np. przechodząc przez filtr węglowy.

Komora/reaktor powinna posiadać specjalne wejścia do sond pomiarowych. W pokrywie powinna być możliwość zamontowania kilku otworów inspekcyjnych np. ze złączy klampowych, każdy o średnicy min DN120. Otwory powinny być tak wykonane, że albo zamknięte są pokrywami z uszczelką, lub są w nich zamontowane sondy pomiarowe.

Opcjonalnie: dezintegrator powinien/może być zamontowany na własnych ramach samonośnych z podestem obsługowym, co pozwali na jego przenoszenia/przewożenia na różne obiekty.

Dezintegrator składa się z:

1. komory właściwej, wykonanej ze stali kwasoodpornej 316,
2. płaszcza grzejnego,
3. warstwy ocieplenia zabudowanej blachą kwasoodporna ze stali 304.

Dezintegrator powinien posiadać hermetyczny właz inspekcyjny z możliwością szybkiego otwarcia i zamknięcia.

System mieszania powinien składać się z silnika i przekładni, mieszadła z łopatkami/śmigłami wykonanego ze stali kwasoodpornej 316 i układu uszczelnienia mechanicznego wraz z łożyskowaniem.

System załadunku i rozładunku reaktora powinien składać się z 2 zaworów kulowych wraz z lejem zasypowym.

Zawory powinny być wyposażone w dodatkowe zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem. Całość wykonana ze stali kwasoodpornej 316.

Proponowany statyw montażowy wraz z układem rozprowadzenia biogazu wykonany ze stali kwasoodpornej 304. Umożliwiał on będzie montaż zarówno do posadzki, ściany lub stanowił będzie samodzielną konstrukcję.

Zestaw zasilająco - sterujący powinien składać się z:

1. szafki hermetycznej z automatyką kontrolującą prace grzałek/płaszcza grzejnego
2. przekaźnika czasowy pracujący z dmuchawą napowietrzającą.

Układ napowietrzania składający się z dmuchawy np. membranowej (dla niewielkich objętości komory) czy innego rodzaju dmuchawy powinien zapewniającej napowietrzenie w dezintegratorze substratów do poziomu 0,7 mg/dm3. Napowietrzanie dezintegratora powinno być realizowane przez ruszty napowietrzające wykonane ze stali kwasoodpornej 316, z owierconych rur wraz z układem zaworów odcinających w celu regulacji poziomu napowietrzania wsadu w komorze.

1. **Termin realizacji**

Realizacja każdej z dwóch części zamówienia (projekt oraz wykonanie urządzenia /instalacji/) składa się z dwóch faz:

1.fazy projektowania i  
2. fazy wykonania urządzenia (instalacji).

W trakcie realizacji fazy projektowania Zamawiający zastrzega sobie prawo do wglądu w dokumentację i, w razie konieczności, zgłaszania niezbędnych poprawek a zakończony projekt musi być zaakceptowany przez Zamawiającego.  
Po akceptacji fazy projektowania Wykonawca zobowiązany będzie do zgłoszenia gotowości dostawy urządzenia (instalacji) będącego przedmiotem zamówienia wraz z projektem w terminie do 60 dni od dnia akceptacji projektu przez Zamawiającego.  
Termin dostawy musi być jednak uprzednio potwierdzony przez Zamawiającego.  
Całe zamówienie (faza projektowania i faza wykonania urządzenia /instalacji/) musi być zrealizowane nie później niż do 20 grudnia 2019 r.

1. **Gwarancja**

Wykonana instalacja objęta będzie przez Wykonawcę gwarancją i rękojmią przez okres nie krótszy niż 24 miesiące od daty dostawy. W okresie gwarancji Wykonawca gwarantuje nieodpłatne usunięcie wad.

1. **Główne kody we Wspólnym Słowniku Zamówień CPV**

**42990000-2** / Różne maszyny specjalnego zastosowania

**31110000-0** / Silniki elektryczne**;**

**38800000-3** / Urządzenia sterujące procesem przemysłowym i urządzenia do zdalnego sterowania**;**

**42990000-2** /Różne maszyny specjalnego zastosowania**;**

**44611000-6** / Zbiorniki.

1. **Warunki udziału w postępowaniu**
2. Składając ofertę, Oferent oświadcza, że posiada wiedzę, doświadczenie, wymagane uprawnienia oraz odpowiedni potencjał techniczny oraz osobowy niezbędny do wykonania przedmiotu zamówienia.
3. Warunki udziału w postępowaniu:

* Kompetencje lub uprawnienia do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów (określenie warunków): Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań.
* Sytuacja finansowa lub ekonomiczna (określenie warunków): Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań.
* Zdolność techniczna lub zawodowa (określenie warunków): Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań.
* Wymaganie wniesienia wadium: NIE
* Przewiduje się udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia: TAK
* Wymaga się złożenia oferty wariantowej: NIE
* Dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: NIE
* Dopuszcza się złożenie oferty częściowej: TAK
* Przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: NIE
* Dopuszcza się udział podwykonawców: NIE

1. Oświadczenie, że Wykonawca nie zalega z opłaceniem składek na ubezpieczenie społeczne oraz nie zalega z opłacaniem podatków.
2. Oświadczenie, że Wykonawca nie jest w stanie likwidacji, ani nie ogłosił upadłości.
3. **Warunki składania ofert**
4. Ze względu na zachowanie przejrzystości i porównywalności OFERTĘ należy złożyć na formularzu, zgodnie z załączonym wzorem - z*ałącznik nr 2.*
5. Oferta obligatoryjnie musi zawierać dane oferenta, być opatrzona pieczątką firmową oraz posiadać stosowne podpisy oferenta.
6. Złożona oferta powinna obejmować:

* Cenę jednostkową całego zamówienia, wartość netto, stawkę podatku VAT oraz wartość brutto,
* Datę sporządzenia oferty,
* Termin realizacji zamówienia,
* Termin ważności oferty,
* Sposób i terminy płatności,
* Informacja o terminie gwarancji,
* Inne – wymagane informacje.

1. Dopuszcza się składanie ofert częściowych - oddzielnie na dokumentację projektową i wykonanie dezintegratora hydrodynamicznego oraz dokumentację projektową i wykonanie dezintegratora niskotemperaturowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny.
3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wnioskować o udzielenie wszelkich wyjaśnień i dodatkowych informacji dotyczących treści złożonych ofert, jak również wyznaczyć oferentowi nieprzekraczalny termin udzielenia wyjaśnień i dodatkowych informacji, pod rygorem pozostawienia złożonej oferty bez rozpatrzenia.
4. Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie internetowej bazy konkurencyjności: *bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl/* oraz na stronie internetowej: *biopolinex.pl*
5. Wykonawca będzie związany ofertą przez 30 dni, licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert.
6. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
7. **Rodzaj i opis kryteriów, którymi będzie się kierował Zamawiający przy wyborze oferty**
8. Cena / Waga kryterium **60** [%]
9. Czas usunięcia awarii instalacji od momentu zgłoszenia **20** [%]
10. Skrócenie terminu realizacji I etapu zamówienia **10** [%]
11. Okres gwarancji / Waga kryterium **10** [%]
12. **Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny**

W ramach kryterium „Cena" ocena ofert zostanie dokonana przy zastosowaniu wg następującego wzoru:

C= Cn/Co ×100 pkt ×60%,

gdzie:

C - liczba punktów w ramach kryterium „Cena”

Cn - najniższa cena spośród ocenianych ofert

Co - cena ocenianej oferty

Ocenie w ramach kryterium „Cena” podlegać będzie cena łączna netto podana w Ofercie - *załącznik nr 2*.

W ramach kryterium „Czas usunięcia awarii instalacji od momentu zgłoszenia" ocena ofert zostanie dokonana przy zastosowaniu wg następującego wzoru:

T= An/Ao ×100 pkt ×20%,

gdzie:

T - liczba punktów w ramach kryterium „Czas usunięcia awarii od momentu zgłoszenia”,

An – najkrótszy czas usunięcia awarii spośród ocenianych ofert,

Ao - najkrótszy czas usunięcia awarii ocenianej oferty

Ocenie w ramach kryterium „Czas usunięcia awarii od momentu zgłoszenia” podlegać będzie czas w jakim od momentu zgłoszenia, Wykonawca będzie w stanie usunąć usterkę w instalacji podany w Ofercie - *załącznik nr 1*.

W ramach kryterium „Skrócenie terminu realizacji zamówienia" ocena ofert zostanie dokonana przy zastosowaniu niżej opisanych zasad:

* Wykonawca składając ofertę ma możliwość w Ofercie podać możliwy do wykonania przez niego termin realizacji zamówienia.
* Ocenie poddana zostanie wartość wskazana w Ofercie. Brak wskazania w formularzu ofertowym oznacza przyjęcie 30 dni od dnia podpisania umowy.
* Ocena ofert w ramach kryterium „Skrócenie terminu realizacji I etapu zamówienia " zostanie dokonana w następujący sposób:

1. za wykonanie zamówienia przed terminem 60 dni, od dnia akceptacji przez Zamawiającego fazy projektowej, można otrzymać 1 punkt, za każdy dzień skracający termin realizacji i etapu. Maksymalnie można uzyskać 10 punktów.

W ramach kryterium „Okres gwarancji" ocena ofert zostanie dokonana przy zastosowaniu niżej opisanych zasad:

* Wykonawca składając ofertę jest zobowiązany w Ofercie podać termin gwarancji w miesiącach.
* Zamawiający wskazuje, że minimalny termin gwarancji jakości wynosić co najmniej 24 miesiące.
* Ocenie poddana zostanie wartość wskazana w Ofercie. Brak wskazania w formularzu ofertowym terminu gwarancji jest równoznaczny z udzieleniem terminu gwarancji na okres 24 miesięcy.
* Ocena ofert w ramach kryterium „Okres gwarancji" zostanie dokonana w następujący sposób:

1. Gwarancja krótsza niż 24 miesiące – oferta nie brana pod uwagę,
2. Gwarancja 24 miesiące – 5 pkt
3. Gwarancja dłuższa, niż 24 miesiące – 10 pkt

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta, która uzyska największą sumę punktów uzyskanych w ww. kryteriach oceny ofert. Oferta może uzyskać maksymalnie 100 pkt. Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z niższą ceną, a jeżeli zostały złożone Oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te Oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego Ofert dodatkowych.

1. **Termin i miejsce realizacji zamówienia**
2. Miejsce realizacji zamówienia: dokumentacja projektowa do obydwu urządzeń oraz obydwa urządzenia (instalacje) powinny być po wykonaniu dostarczone do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.
3. Termin realizacji zamówienia: do 60 dni na wykonanie urządzenia (instalacji) od dnia akceptacji przez Zamawiającego fazy projektowej z zachowaniem terminu wykonania całego zamówienia do 20 grudnia 2019 r.
4. **Miejsce, sposób i termin składania ofert**
5. Termin składania ofert upływa w dniu 19.09.2019 r. o godz. 16.00. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu, ma data wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania. Oferty z dopiskiem „Oferta na zaprojektowanie i wykonanie instalacji służących do dezintegracji hydrodynamicznej oraz dezintegracji niskotemperaturowej.”, należy składać listownie lub osobiście, w formie pisemnej, w zamkniętej kopercie, zaadresowanej na siedzibę Firmy Biopolinex sp. z o.o. ul. Kunickiego 45, 20-417 Lublin lub w formie elektronicznej wysłać e-mailem na adres: *dezmetan@biopolinex.pl*.
6. Oferta otrzymana przez Zamawiającego po terminie składania ofert zostanie zwrócona Wykonawcy bez otwierania, po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
7. Ofertę należy złożyć w nieprzejrzystej, zaklejonej kopercie na adres Zamawiającego.  
   Na kopercie należy podać nazwę i adres Wykonawcy, by umożliwić zwrot nie otwartej oferty w przypadku dostarczenia jej Zamawiającemu po terminie.
8. Kopertę należy oznaczyć: „Oferta na zaprojektowanie i wykonanie instalacji służących do dezintegracji hydrodynamicznej oraz dezintegracji niskotemperaturowej" dla Biopolinex Sp. z o.o. Nie otwierać przed 19.09.2019 r przed godziną 16:00.”
9. Zamawiający, zgodnie z art. 87 ust. 2 ustawy PZP, poprawia w ofercie:
10. oczywiste omyłki pisarskie
11. oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
12. inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
13. **Rozstrzygnięcie postępowania i zlecenie realizacji zamówienia**
14. Najkorzystniejszą ofertą będzie ta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w wyniku sumowania punktów zdobytych w poszczególnych kryteriach.
15. Pod uwagę będą brane liczby, po zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku   
    z zastosowaniem zasady, iż oferta nie odrzucona, która uzyska maksymalną liczbę punktów po zsumowaniu ich w obu kryteriach, jest ofertą najkorzystniejszą.
16. Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to że dwie lub więcej ofert przedstawia ten sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną.
17. W przypadku ofert, które uzyskają identyczną łączną liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli równo punktowane oferty w kryterium cena, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować gorszych warunków, niż zaoferowane w złożonych ofertach.
18. Jeżeli zaoferowana cena lub ich istotne części składowe wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zwróci się do Wykonawcy o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny.
19. Postępowanie ofertowe zostanie rozstrzygnięte nie później niż w dniu 20-09-2019 r. do godziny 16:oo.
20. Zamawiający zastrzega sobie ewentualną możliwość przesunięcia wyżej wymienionych terminów w związku z koniecznością dokładniejszej analizy ofert i związanej z tym potrzeby uzyskania od oferentów dodatkowych informacji.
21. **Klauzula bezstronności**

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
5. **Załączniki**
6. *Zapytanie ofertowe*
7. *Formularz ofertowy*